

Année
2027

Chromatothérapie® Méthode Agrapart

Année
2027

Organisatrice et Responsable
Michèle DELMAS
06-03-19-17-74
secretariat@chromatothérapie.com



Novotel
Porte d'Orléans - 75 014 Paris

Séminaires 1 ^{ère} année - 2027	Dates
Week-end découverte - Séminaires 1 & 2 <i>2 week-ends proposés <u>au choix</u></i>	Ven. & Sam. 29-30 janvier
	Ven. & Sam. 21-22 mai
Séminaires 3 & 4	Ven. & Sam. 18-19 juin
Séminaires 5 & 6	Ven. & Sam. 10-11 septembre
Séminaires 7 & 8 Révision - Examen de fin de 1^{ère} année	Ven. & Sam. 03-04 décembre

Séminaires 2 ^{ème} année - 2027	Dates
Séminaires 9 & 10	Ven. & Sam. 22-23 janvier
Séminaires 11 & 12	Ven. & Sam. 19-20 mars
Séminaires 13 & 14 - <i>colonne vertébrale</i>	Ven. & Sam. 04-05 juin
Séminaires 15 & 16 - Révision - Cas Cliniques	Ven. & Sam. 08-09 octobre
Séminaires 17 - Examen de fin d'étude	Sam. 4 décembre

Perfectionnements- 2027	Dates
Perfectionnement 1- NOVOTEL	Sam. 12 juin
Perfectionnement 2- FIAP	Ven. 01 octobre

Les Rencontres de la Couleur- FIAP	Sam. 02 octobre
---	------------------------